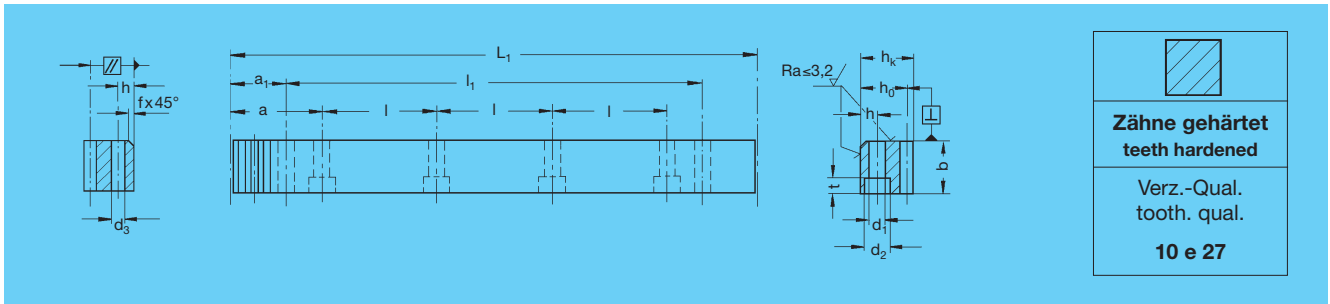




gerade verzahnt, Verzahnung gefräst, 20° Eingriffswinkel
straight tooth system, milled teeth, 20° pressure angle



| Bestell-Nr. Order code | Modul Module | L ₁ | Zähnezahl N° of teeth | b | h _k | h ₀ | f | a | l | Anz. Bohr. N° of holes | h | d ₁ | d ₂ | t | a ₁ | l ₁ | d ₃ | GT _f /1000 ¹⁾ | T kg |
|---------------------------|-----------------|----------------|--------------------------|----|----------------|----------------|---|---|--------|---------------------------|----|----------------|----------------|----|----------------|----------------|----------------|--|---------|
| 34 20 050 | 2 | 502,65 | 80 | 25 | 24 | 22 | 1 | 62,83 | 125,66 | 4 | 8 | 7 | 11 | 7 | 31,3 | 440,1 | 5,7 | 0,20 | 2,1 |
| 34 21 050 | 2 | 502,65 | 80 | 25 | 24 | 22 | 1 | ohne Befestigungsbohrungen / without mounting holes | | | | | | | | | | 0,20 | 2,1 |
| 34 20 100 | 2 | 1005,31 | 160 | 25 | 24 | 22 | 1 | 62,83 | 125,66 | 8 | 8 | 7 | 11 | 7 | 31,3 | 942,7 | 5,7 | 0,20 | 4,2 |
| 34 21 100 | 2 | 1005,31 | 160 | 25 | 24 | 22 | 1 | ohne Befestigungsbohrungen / without mounting holes | | | | | | | | | | 0,20 | 4,2 |
| 34 20 200 | 2 | 2010,62 | 320 | 25 | 24 | 22 | 1 | 62,83 | 125,66 | 16 | 8 | 7 | 11 | 7 | 31,3 | 1948,0 | 5,7 | 0,20 | 8,4 |
| 34 21 200 | 2 | 2010,62 | 320 | 25 | 24 | 22 | 1 | ohne Befestigungsbohrungen / without mounting holes | | | | | | | | | | 0,20 | 8,4 |
| 34 30 050 | 3 | 508,94 | 54 | 30 | 29 | 26 | 1 | 63,62 | 127,23 | 4 | 9 | 10 | 15 | 9 | 34,4 | 440,1 | 7,7 | 0,20 | 3,0 |
| 34 31 050 | 3 | 508,94 | 54 | 30 | 29 | 26 | 1 | ohne Befestigungsbohrungen / without mounting holes | | | | | | | | | | 0,20 | 3,0 |
| 34 30 100 | 3 | 1017,88 | 108 | 30 | 29 | 26 | 1 | 63,62 | 127,23 | 8 | 9 | 10 | 15 | 9 | 34,4 | 949,1 | 7,7 | 0,20 | 6,0 |
| 34 31 100 | 3 | 1017,88 | 108 | 30 | 29 | 26 | 1 | ohne Befestigungsbohrungen / without mounting holes | | | | | | | | | | 0,20 | 6,0 |
| 34 30 200 | 3 | 2035,75 | 216 | 30 | 29 | 26 | 1 | 63,62 | 127,23 | 16 | 9 | 10 | 15 | 9 | 34,4 | 1967 | 7,7 | 0,20 | 12,0 |
| 34 31 200 | 3 | 2035,75 | 216 | 30 | 29 | 26 | 1 | ohne Befestigungsbohrungen / without mounting holes | | | | | | | | | | 0,20 | 12,0 |
| 34 40 050 | 4 | 502,65 | 40 | 40 | 39 | 35 | 1 | 62,83 | 125,66 | 4 | 12 | 10 | 15 | 9 | 37,5 | 427,7 | 7,7 | 0,20 | 5,3 |
| 34 41 050 | 4 | 502,65 | 40 | 40 | 39 | 35 | 1 | ohne Befestigungsbohrungen / without mounting holes | | | | | | | | | | 0,20 | 5,3 |
| 34 40 100 | 4 | 1005,31 | 80 | 40 | 39 | 35 | 1 | 62,83 | 125,66 | 8 | 12 | 10 | 15 | 9 | 37,5 | 930,3 | 7,7 | 0,20 | 10,2 |
| 34 41 100 | 4 | 1005,31 | 80 | 40 | 39 | 35 | 1 | ohne Befestigungsbohrungen / without mounting holes | | | | | | | | | | 0,20 | 10,2 |
| 34 40 200 | 4 | 2010,62 | 160 | 40 | 39 | 35 | 1 | 62,83 | 125,66 | 16 | 12 | 10 | 15 | 9 | 37,5 | 1935,6 | 7,7 | 0,20 | 20,5 |
| 34 41 200 | 4 | 2010,62 | 160 | 40 | 39 | 35 | 1 | ohne Befestigungsbohrungen / without mounting holes | | | | | | | | | | 0,20 | 20,5 |
| 34 50 050 | 5 | 502,65 | 32 | 50 | 39 | 34 | 1 | 62,83 | 125,66 | 4 | 12 | 14 | 20 | 13 | 30,2 | 442,3 | 11,7 | 0,20 | 6,9 |
| 34 51 050 | 5 | 502,65 | 32 | 50 | 39 | 34 | 1 | ohne Befestigungsbohrungen / without mounting holes | | | | | | | | | | 0,20 | 6,9 |
| 34 50 100 | 5 | 1005,31 | 64 | 50 | 39 | 34 | 1 | 62,83 | 125,66 | 8 | 12 | 14 | 20 | 13 | 30,2 | 945,0 | 11,7 | 0,20 | 13,8 |
| 34 51 100 | 5 | 1005,31 | 64 | 50 | 39 | 34 | 1 | ohne Befestigungsbohrungen / without mounting holes | | | | | | | | | | 0,20 | 13,8 |
| 34 50 200 | 5 | 2010,62 | 128 | 50 | 39 | 34 | 1 | 62,83 | 125,66 | 16 | 12 | 14 | 20 | 13 | 30,2 | 1950,3 | 11,7 | 0,20 | 27,5 |
| 34 51 200 | 5 | 2010,62 | 128 | 50 | 39 | 34 | 1 | ohne Befestigungsbohrungen / without mounting holes | | | | | | | | | | 0,20 | 27,5 |
| 28 50 999 | 5 | 251,32 | 16 | 50 | 39 | 34 | | Gegenstück für Montage / companion part of assembly | | | | | | | | | | | 3,25 |
| 34 60 050 | 6 | 508,94 | 27 | 60 | 49 | 43 | 1 | 63,62 | 127,23 | 4 | 16 | 18 | 26 | 17 | 31,4 | 446,1 | 15,7 | 0,20 | 10,5 |
| 34 61 050 | 6 | 508,94 | 27 | 60 | 49 | 43 | 1 | ohne Befestigungsbohrungen / without mounting holes | | | | | | | | | | 0,20 | 10,5 |
| 34 60 100 | 6 | 1017,88 | 54 | 60 | 49 | 43 | 1 | 63,62 | 127,23 | 8 | 16 | 18 | 26 | 17 | 31,4 | 955,0 | 15,7 | 0,20 | 21,0 |
| 34 61 100 | 6 | 1017,88 | 54 | 60 | 49 | 43 | 1 | ohne Befestigungsbohrungen / without mounting holes | | | | | | | | | | 0,20 | 21,0 |
| 34 60 200 | 6 | 2035,75 | 108 | 60 | 49 | 43 | 1 | 63,62 | 127,23 | 16 | 16 | 18 | 26 | 17 | 31,4 | 1972,9 | 15,7 | 0,20 | 42,0 |
| 34 61 200 | 6 | 2035,75 | 108 | 60 | 49 | 43 | 1 | ohne Befestigungsbohrungen / without mounting holes | | | | | | | | | | 0,20 | 42,0 |
| 28 60 999 | 6 | 245,04 | 13 | 60 | 49 | 43 | | Gegenstück für Montage / companion part of assembly | | | | | | | | | | | 4,83 |

Werkstoff C 45, WSt.-Nr. 1.0504/1.1191, aus sonderbehandeltem Blankstahl mit ca. 650 N/mm² Zugfestigkeit. Verzahnung induktiv gehärtet auf 55 bis 60 HRC, Zahnstangen-Rücken und Anlagefläche bearbeitet. Da nur die Verzahnung induktiv gehärtet wird ist ein nachträgliches Bohren und Verstemmen problemlos möglich.

Material C 45, Mat.No. 1.0504/1.1191, of specially treated bright steel with a tensile strength of approx. 650 N/mm². Teeth induction-hardened to 55 to 60 HRC. Backs and contact faces of racks machined. Since only the teeth are induction hardened, subsequent drilling and pinning is possible.

1) GT_f /1000 = Gesamt-Teilungsfehler. Darunter verstehen wir die maximale zulässige Abweichung (bezogen auf 1000 mm), der gemessenen Länge der Zahnstange zu ihrer theoretischen Länge L₁₀₀₀, wobei L₁₀₀₀ = (m / cos β) • π • z₁₀₀₀ berechnet wird. Für eine kontinuierliche Schmierung von Zahnstangentrieben empfehlen wir den Einsatz von elektronischen Schmierbüchsen wie auf Seite ZI-2/3 beschrieben!

1) GT_f /1000 = total pitch error, i.e. the max. permissible deviation (per 1000 mm) of the measured length of the rack compared to the theoretical length L₁₀₀₀, with L₁₀₀₀ = (m / cos β) • π • z₁₀₀₀. To ensure continuous lubrication of rack and pinion drives, we recommend to use electronic lubricators as described on page ZI-2/3!