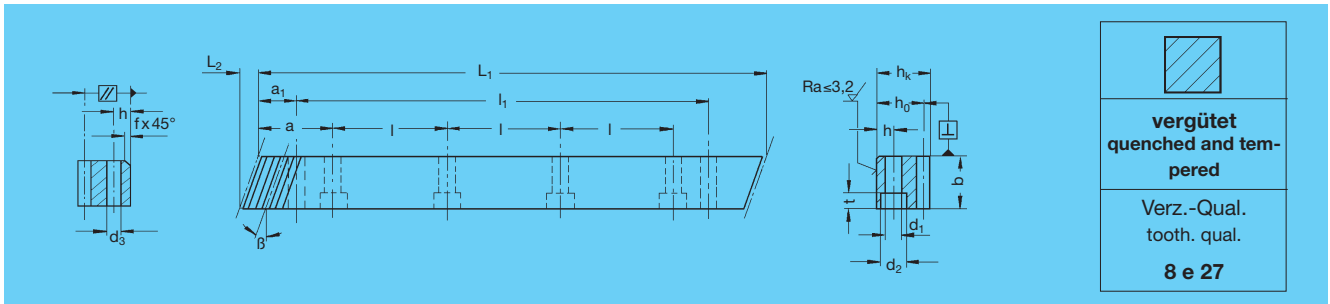




schräg verzahnt rechts steigend 19° 31' 42", Verzahnung gefräst, 20° Eingriffswinkel
helical tooth system, 19°31'42" right-hand, milled teeth, 20° pressure angle



Bestell-Nr.	Modul	Zähnezahl		Anz. Bohr.										GT _f	kg						
Order code	Module	L ₁	L ₂	N° of teeth	b	h _k	h ₀	f	a	l	N° of holes	d ₁	d ₂	t	a ₁	l ₁	d ₃	/1000 ¹⁾			
38 21 050	2	500,00	8,9	75	25	24	22	1	62,50	125	4	8	7	11	7	31,7	436,6	5,7	0,10	2,10	
38 20 050	2	500,00	8,9	75	25	24	22	1	ohne Befestigungsbohrungen / without mounting holes										0,10	2,10	
38 21 100	2	1000,00	8,9	150	25	24	22	1	62,50	125	8	8	7	11	7	31,7	936,6	5,7	0,10	4,30	
38 20 100	2	1000,00	8,9	150	25	24	22	1	ohne Befestigungsbohrungen / without mounting holes										0,10	4,30	
38 21 200	2	2000,00	8,9	300	25	24	22	1	62,50	125	16	8	7	11	7	31,7	1936,6	5,7	0,10	8,60	
38 20 200	2	2000,00	8,9	300	25	24	22	1	ohne Befestigungsbohrungen / without mounting holes										0,10	8,60	
29 20 999	2	200,00	8,8	30	25	24	22	Gegenstück für Montage / companion part of assembly												0,85	
38 31 050	3	500,00	10,6	50	30	29	26	1	62,50	125	4	9	10	15	9	35,0	430,0	7,7	0,10	3,00	
38 30 050	3	500,00	10,6	50	30	29	26	1	ohne Befestigungsbohrungen / without mounting holes										0,10	3,00	
38 31 100	3	1000,00	10,6	100	30	29	26	1	62,50	125	8	9	10	15	9	35,0	930,0	7,7	0,10	6,10	
38 30 100	3	1000,00	10,6	100	30	29	26	1	ohne Befestigungsbohrungen / without mounting holes										0,10	6,10	
38 31 200	3	2000,00	10,6	200	30	29	26	1	62,50	125	16	9	10	15	9	35,0	1930,0	7,7	0,10	12,20	
38 30 200	3	2000,00	10,6	200	30	29	26	1	ohne Befestigungsbohrungen / without mounting holes										0,10	12,20	
29 30 999	3	200,00	10,6	20	30	29	26	Gegenstück für Montage / companion part of assembly												2,70	
38 41 050*	4	506,67	14,2	38	40	39	35	1	62,50	125	4	12	10	15	9	33,3	433,0	7,7	0,10	5,50	
38 40 050	4	506,67	14,2	38	40	39	35	1	ohne Befestigungsbohrungen / without mounting holes										0,10	5,50	
38 41 100	4	1000,00	14,2	75	40	39	35	1	62,50	125	8	12	10	15	9	33,3	933,4	7,7	0,10	10,90	
38 40 100	4	1000,00	14,2	75	40	39	35	1	ohne Befestigungsbohrungen / without mounting holes										0,10	10,90	
38 41 200	4	2000,00	14,2	150	40	39	35	1	62,50	125	16	12	10	15	9	33,3	1933,4	7,7	0,10	21,80	
38 40 200	4	2000,00	14,2	150	40	39	35	1	ohne Befestigungsbohrungen / without mounting holes										0,10	21,80	
29 40 999	4	200,00	14,2	15	40	39	35	Gegenstück für Montage / companion part of assembly												2,70	
38 51 050	5	500,00	17,4	30	50	39	34	1	62,50	125	4	12	14	20	13	37,5	425,0	11,7	0,10	6,50	
38 50 050	5	500,00	17,4	30	50	39	34	1	ohne Befestigungsbohrungen / without mounting holes										0,10	6,50	
38 51 100	5	1000,00	17,4	60	50	39	34	1	62,50	125	8	12	14	20	13	37,5	925,0	11,7	0,10	13,00	
38 50 100	5	1000,00	17,4	60	50	39	34	1	ohne Befestigungsbohrungen / without mounting holes										0,10	13,00	
38 51 200	5	2000,00	17,4	120	50	39	34	1	62,50	125	16	12	14	20	13	37,5	1925,0	11,7	0,10	26,00	
38 50 200	5	2000,00	17,4	120	50	39	34	1	ohne Befestigungsbohrungen / without mounting holes										0,10	26,00	
29 50 999	5	200,00	17,4	12	49	39	34	Gegenstück für Montage / companion part of assembly												3,00	

* Bei diesen Zahnstangen kann nur die linke (bemaßte) Seite zur fortlaufenden Montage mit 39.41.100; 39.41.200 verwendet werden.

* This racks could be used for continuous linking only with 39.41.100; 39.41.200. On the left side (side with measurement/see sketch).

Aus hochwertigem sonderbehandeltem Blankstahl mit ca. 900 N/mm² Zugfestigkeit. Zahnstangenrücken bearbeitet. Als Montagehilfe liefern wir passende linkssteigend verzahnte Gegenstücke (siehe Bestell-Nr. ... 999).

Of specially treated bright steel with a tensile strength of approx. 900 N/mm². Back face of racks machined. Matching left-hand toothed companion parts as assembly aids are available (see order code ... 999).

1) GT_f /1000 = Gesamt-Teilungsfehler. Darunter verstehen wir die maximale zulässige Abweichung (bezogen auf 1000 mm), der gemessenen Länge der Zahnstange zu ihrer theoretischen Länge L₁₀₀₀, wobei L₁₀₀₀ = (m / cos β) • π • z₁₀₀₀ berechnet wird. Für eine kontinuierliche Schmierung von Zahnstangentreiben empfehlen wir den Einsatz von elektronischen Schmierbüchsen wie auf Seite ZI-2/3 beschrieben!

1) GT_f /1000 = total pitch error, i.e. the max. permissible deviation (per 1000 mm) of the measured length of the rack compared to the theoretical length L₁₀₀₀, with L₁₀₀₀ = (m / cos β) • π • z₁₀₀₀. To ensure continuous lubrication of rack and pinion drives, we recommend to use electronic lubricators as described on page ZI-2/3!